

REFRIGERADOR BLUE TOUCH

Nueva línea de Refrigeradores dos puertas.

ERT164EG

16'

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Touch Panel
- Dispensador de agua
- Máquina de hielo
- Portavasos
- Cajón multiusos
- Repisas ajustables
- Parrillas de cristal templado
- Canasta portafácil
- Huevera portátil
- Cajón doble con control de humedad



INFINITY

Electrolux

En los hogares de Europa por más de 80 años.



Panel táctil con múltiples funciones



COMPRAS

Mantiene la capacidad de congelamiento al máximo, la cual permite congelar rápidamente nuevos alimentos.



FIESTA

Mantiene la capacidad de congelamiento al máximo por 6 horas, aún cuando se abren las puertas muchas veces.



VACACIONES

Mantiene la temperatura del congelador al mínimo. Se recomienda usar esta función cuando las puertas del refrigerador estarán cerradas por un periodo largo.



AUTO CONTROL

Presione el botón "Auto control" para seleccionar entre las funciones de compras, fiesta, y vacaciones.



TEMPERATURA REFRIGERADOR

Tiene tres niveles: mínimo (mín), mediano (med), máximo (máx). Ajustes intermedios también pueden ser ejecutados.



TURBO CONGELADO

Permite enfriar o congelar más rápido.



DRINK EXPRESS

(rápido enfriamiento de bebidas)
Se selecciona el tipo de bebida que quieres enfriar rápido (soda, cerveza y champaña), durante un tiempo predeterminado de cada bebida.



TEMPERATURA CONGELADOR

Tiene tres niveles: mínimo (mín), mediano (med), máximo (máx). Ajustes intermedios también pueden ser ejecutados.



ICE EXPRESS

Este botón permite una formación de hielo más rápida en el compartimento del congelador.



LOCK

Presione el botón de: "Temperatura Freezer" y "Temperatura Refrigerador" simultáneamente para bloquear el panel de control.





1

MÁQUINA DE HIELO
CON CHAROLA PARA HIELO



2

PORTAVASOS CON ESPACIO
PARA ENFRIAR BEBIDAS



3

DISPENSADOR DE AGUA



4

PARRILLA CON
CAJÓN MULTIUSO



5

HUEVERA PORTÁTIL



6

PORTAFÁCIL



7

CAJÓN DOBLE PARA VERDURAS
CON CONTROL DE HUMEDAD

LÍNEA	MODELO
INFINITY	ERT164EG

CAPACIDAD	
Refrigerador:	317 Lt
Congelador:	124 Lt
Total:	441 Lt

COLOR
Silver

EFICIENCIA ENERGÉTICA FIDE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES (mm)

PRODUCTO CON EMPAQUE

Altura: 1774

Ancho: 813

Profundidad: 809

PRODUCTO SIN EMPAQUE

Altura: 1754

Ancho: 768

Profundidad: 776

PESO (kg)

BRUTO 94 kg

NETO 84.5 Kg

CONSUMO

VOLTAJE 120V/60Hz

ATENCIÓN AL CLIENTE: 01 800 836 5088

INTERIOR FLEXIBLE

TE PERMITE ADECUAR SU ESPACIO A TUS NECESIDADES

Electrolux

En los hogares de Europa por más de 80 años.